



## Об активах

---

Кольская ГМК (КГМК) — дочернее предприятие «Норникеля» со 100%-ной долей владения. КГМК расположена на Кольском полуострове, является никелерафинировочным центром «Норникеля» и одним из ведущих производственных комплексов Мурманской области.

### МИНЕРАЛЬНО-СЫРЬЕВАЯ БАЗА

Оцененные и выявленные минеральные ресурсы

**327,3**

млн т руды

**2,3**

млн т  
Ni

**1,1**

млн т  
Cu

## События 2018 года

---

Кольская ГМК произвела 72% никеля, 18% меди и 61% МПГ от общего объема конечной продукции группы.

Суммарный объем добычи руды Кольской ГМК составил 7,9 млн тонн.

## Инвестиционные проекты

---

- Модернизация Цеха электролиза никеля (ЦЭН-2) в г. Мончегорск
- Строительство узла отгрузки и секции по разделению концентрата в г. Заполярный

## Геологоразведка

---

Геолого-разведочные работы на территории Кольского полуострова в 2018 году не проводились.



## Добывающие активы

---

Кольская ГМК добывает медно-никелевые сульфидные вкрапленные руды, содержащие никель, медь и другие полезные компоненты. Компания разрабатывает месторождения Ждановское, Заполярное, Быстринское, Тундровое, Спутник и Верхнее (Восточный рудный узел), а также месторождения Котсельваара — Каммикиви и Семилетка (Западный рудный узел). Ждановское и Заполярное месторождения разрабатываются рудником «Северный», Котсельваара и Семилетка — шахтой «Каула-Котсельваара».





## Обогатительные мощности

Обогатительная фабрика расположена в г. Заполярный. Продукция обогатительной фабрики — медно-никелевый концентрат. Концентрат подвергается брикетированию, брикеты направляются на переработку в плавильный цех (п.г.т Никель), который производит файнштейн.



## Металлургические мощности

---

В г. Мончегорск расположены металлургический и рафинировочный цеха, а также цех электролиза никеля N1 и N2.

На производственных мощностях КГМК в Мончегорске перерабатывается фاینштейн плавильного цеха из п.г.т Никель и фاینштейн Заполярного филиала. Конечной продукцией КГМК являются катодные никель и медь, карбонильный никель, электролитный кобальт и кобальтовый концентрат. Компания также производит концентраты драгоценных металлов; дробленый фاینштейн для NN Harjavalta; серную кислоту; медный и никелевый концентраты для продажи.

Компания осуществляет модернизацию Цеха электролиза никеля № 2 (ЦЭН-2), которая предусматривает увеличение мощностей со 120 тыс т до 145 тыс т. На ЦЭН-2 внедряется технология электроэкстракции никеля из растворов хлорного растворения никелевого порошка трубчатых печей, что позволяет при выпуске готового металла достичь максимальных показателей чистоты. К 2020 г. на КГМК планируется увеличение мощностей по переработке никеля с 165 тыс т до 190 тыс т. Аффинаж драгоценных металлов, производимых как КГМК, так и Заполярным филиалом, осуществляется по толлингу в ОАО «Красноярский завод цветных металлов им. В. Н. Гулидова».

